

## Kennen Sie HORST?

**HORST ist eine Entwicklung der Konstanzer fruitcore robotics GmbH – und er ist eine Revolution**

Wir lieben spannende Aufgaben – wie die, gemeinsam mit fruitcore robotics einen erstklassigen Roboter mit unschlagbarem Preis-Leistungsverhältnis möglich zu machen.

Antriebskonzepte optimieren und an Kundenbedürfnisse anpassen ... Das ist unser Tagesgeschäft. Dass wir das wirklich gut können, zeigt beispielsweise unser Projekt HORST...

### Wie kamen wir zu HORST?

„Wir haben nach einem geeigneten Anbieter von Planetengetrieben gesucht, die exakt zu unserem System passen oder dementsprechend angepasst werden können - und die nicht zuletzt aus deutscher Fertigung stammen sollten“, so erklärt das M. Eng. Manuel Frey. Er ist Entwicklungsleiter der fruitcore robotics GmbH. Und mit HORST hat sich das Konstanzer Unternehmen hohe Ziele gesteckt. HORST sollte einfach zu bedienen, leistungsfähig, kompakt, optimal beweglich und flexibel sein – und Kunden mit Preis-Leistung überzeugen. Damit wird HORST „auch für kleine Unternehmen“ interessant. Und natürlich erst recht für mittelständische und große Firmen“, so M. Eng. Manuel Frey. Damit das funktioniert, wurden bei HORST viele Bauteile optimiert.



HORST ist eine Revolution auf dem Robotics-Markt, die wir mit unserem Getriebe-Know-how mit möglich machen durften.

### HORST und Neugart – ein perfektes Match

Das Entwicklungsziel bei HORST: Ein optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast. Möglich wird das dank eines neuartigen Konzeptes für den Antrieb: Viergelenkketten. Sie ersetzen die sonst üblichen und teuren Well- oder Zykloidgetriebe.

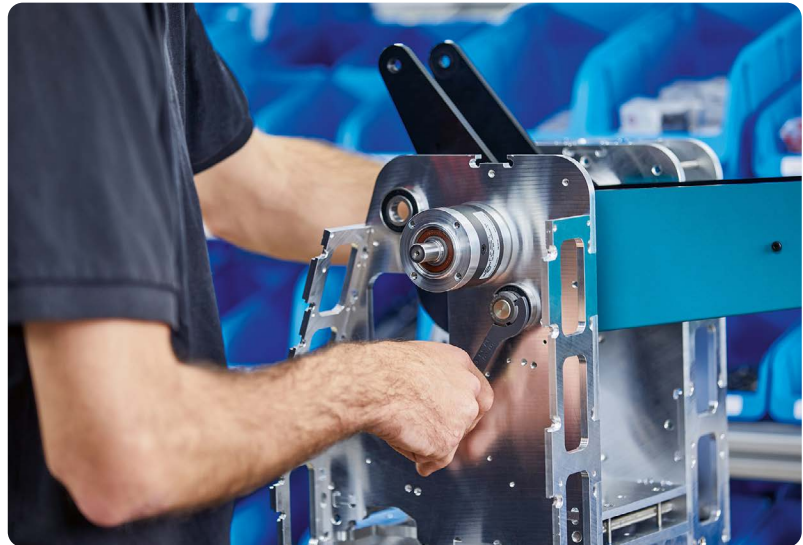
Während der Entwicklung wurde den Ingenieuren von fruitcore robotics klar, dass sie zusätzlich Getriebe an den Achsen integrieren mussten, um die Wunsch-Performance von HORST zu erreichen. Genau hier kamen dann wir mit unserem Getriebewissen ins Spiel.

## Unsere perfekte Lösung

Wir durften fruitcore robotics beratend und konstruktionstechnisch begleiten. Das Ergebnis, mit dem wir überzeugen konnten: Einstufige Planetengetriebe, die wir auf den Einsatz in HORST abgestimmt haben.

Das entscheidende Kriterium, dem wir dabei für Entwicklungsleiter Frey und seine Kollegen gerecht werden mussten:

- Die Getriebe müssten hoch präzise arbeiten und minimales Verdrehspiel garantieren.
- Ebenso ging es um die Dauerfestigkeit der Getriebe.
- Beides konnten wir erreichen, weil wir unsere Getriebe für fruitcore robotics so ausgelegt haben, dass sie im Nennbereich arbeiten.
- Somit sind Präzision, Dauerfestigkeit und Langlebigkeit bei HORST gewährleistet.



An den sechs Roboter-Achsen werden übrigens insgesamt vier angepasste Neugart Getriebe in verschiedenen Baugrößen eingesetzt. Diese sind nicht nur besonders robust ausgelegt, sondern auch besonders leicht, leistungsstark und dank reibungsarmer Lager sowie optimierter Schmierung für die von HORST zu bewältigenden anspruchsvollen und dynamischen Lastzyklen geeignet.

**„Die Implementierung der Getriebe lief absolut problemlos. Neugart hat während der Entwicklungsphase immer schnell auf unsere Anpassungswünsche reagiert.“**

„Zudem waren alle von Neugart von Anfang an zur Verfügung gestellten Daten und Informationen – im Katalog und in den Konfigurationstools TDF oder NCP – sehr hilfreich und so umfangreich, dass wir gleich starten konnten. Natürlich gab es die eine oder andere technische Fragestellung, die aber in enger gegenseitiger Abstimmung immer schnell und einfach geklärt wurde.“



**M. Eng. Manuel Frey, Entwicklungsleiter der fruitcore robotics GmbH**

## Blick in die Zukunft

### Wird sich HORST bewähren?

Inzwischen bietet fruitcore robotics HORST in verschiedenen Baugrößen und für verschiedene Anwendungen an. Wir laden Sie ein, sich hier über HORST zu informieren:  
<https://fruitcore-robotics.com/>



## Packen auch wir ein Projekt gemeinsam an?

### Ihre Ansprechpartner

Produktmanagement Neugart

 **KONTAKTIEREN SIE UNS!**

