

Fatti l'uno per l'altro

Neugart fornisce alla Ditta Gebr. Heller Maschinenfabrik riduttori per macchine utensili

Tornire, fresare e perforare sono processi che richiedono applicazioni diverse tra loro. E per questo ci sono i riduttori epicicloidali di Neugart. Abbiamo sviluppato un modello compatibile per il magazzino utensile a catena della Ditta Gebr. Heller Maschinenfabrik con sede a Nürtingen, in Svevia.

“Il riduttore epicicloidale Neugart è come se fosse fatto per il magazzino utensile a catena dei centri di lavoro Heller. A livello tecnico ed economico questa è la soluzione di trasmissione migliore che abbiamo trovato”, afferma Achim Wohlfarth, Capo Divisione Ricerca e Sviluppo, Gestione utensili e pezzi di lavorazione in Heller, dimostrando la propria ammirazione per la collaborazione.



L'impiego in un centro di lavorazione rappresenta un buon esempio del riuscito e positivo avvio della collaborazione fra le due imprese del Baden-Württemberg.

Perché Neugart è il partner ideale?

La nostra comprensione della meccanica delle macchine utensili e delle esigenze di Heller non è casuale. La tecnologia più geniale sarebbe ben poca cosa senza il nostro asso nella manica: l'ascolto! Gli esperti sviluppatori e ingegneri commerciali di Neugart capiscono il tipo di soluzione che conviene per la relativa applicazione. Per noi una struttura intelligente e l'estrema varietà di varianti sono scontate. Che si tratti di riduttori affidabili e duraturi, di software intelligenti per il prodotto e di esperienza nel campo delle trasmissioni, o ancora di fornire un prodotto finale migliore, con Neugart al vostro fianco non dovrete scendere a compromessi.

Ancora una volta i vostri vantaggi in sintesi:

- L'eccezionale design che abbiamo sviluppato consente un riduttore lubrificato a vita, che opera affidabilmente.
- Non è affatto semplice individuare il riduttore giusto per un'applicazione. Gli strumenti software di Neugart rischiarano il cammino e sono di facile uso.
- I nostri riduttori epicicloidali non temono alcuna sfida, non importa quanto possa anche essere specifica, impegnativa o complessa.
- In fatto sia di qualità dei pezzi da lavorare che della superficie, con la nostra dentatura adatta create maggior valore aggiunto.

E perché tutto questo vale per Heller?

Fondata oltre 120 anni fa, nel corso dei decenni Heller si è sviluppata fino a diventare azienda leader a livello mondiale sui mercati più importanti per l'asportazione dei trucioli. L'azienda offre soluzioni complete, che spaziano da impianti di produzione e macchine utensili all'avanguardia ad applicazioni intelligenti, senza trascurare l'assistenza a 360 gradi. Heller è tra i fornitori leader di impianti di produzione a elevate prestazioni per l'industria automobilistica e i relativi fornitori, per l'ingegneria dei fluidi, per l'ingegneria energetica e altri rami dell'ingegneria meccanica generale.

Cosa serve esattamente a questa fabbrica di macchine?

L'azienda ottimizza costantemente i concept di macchine e le soluzioni che offre ai propri clienti – con l'obiettivo di mantenere sempre la competitività della loro produzione. In particolare per i centri di lavoro la gestione degli utensili rappresenta un elemento di centrale importanza, la cui ottimizzazione si traduce anche in tempi per la sostituzione degli utensili e tempi truciolo-truciolo ridotti. In tal modo i pezzi da lavorare vengono portati a termine molto più rapidamente. Un vantaggio decisivo, perché le macchine devono funzionare costantemente e impeccabilmente – e questo in condizioni ambientali gravose.

Unione di tecnica ed economia

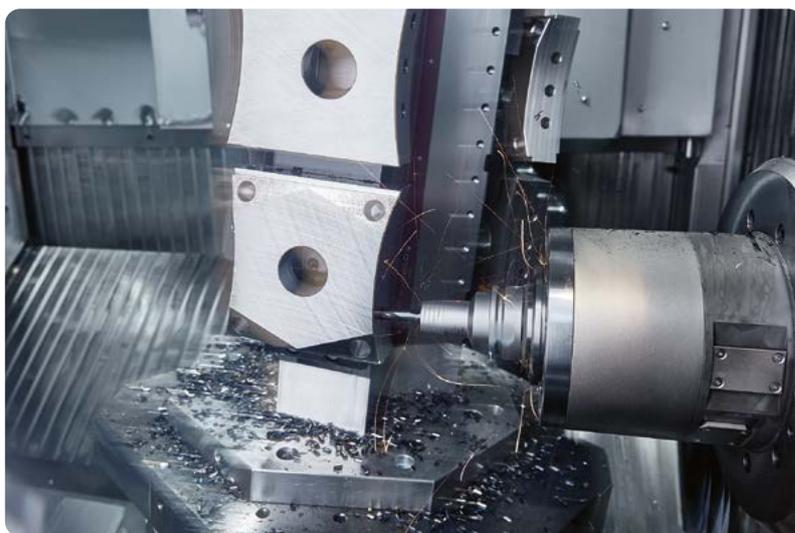
Inoltre il nuovo magazzino utensile a catena per i centri di lavoro dovrebbe presentare una struttura modulare, per poterlo adattare a serie di macchine differenti. Per la stessa ragione Heller desiderava azionare con lo stesso dispositivo magazzini utensili a catena di dimensioni differenti. Oltre agli aspetti tecnici, anche le considerazioni di natura economica hanno rappresentato un fattore determinante nella sfera progettuale.

Rapidità e produttività: Neugart ha la soluzione giusta

I requisiti posti al riduttore epicicloidale sono stati calcolati grazie al software di configurazione e calcolo Neugart Calculation Program (NCP), messo gratuitamente a disposizione. "Gli anni di esperienza del nostro team hanno contribuito all'ottimizzazione dei dati di ciclo di base.", spiega Achim Wohlfarth. Con il software NCP è stato possibile rappresentare anche le diverse condizioni di carico e varianti, tenendole in considerazione nell'analisi per la selezione del riduttore epicicloidale. "In questo modo abbiamo potuto individuare il miglior riduttore possibile, tenendo conto anche dell'efficienza energetica e del rendimento entro il range della resistenza a fatica", afferma Wohlfarth.

Convinti dalla precisione

Per il posizionamento esatto dell'utensile nella posizione di trasferimento al sistema automatico di cambio utensile il riduttore deve accelerare molto velocemente, presentare un'elevata rigidità torsionale e un gioco torsionale limitato – anche in condizioni di carico del magazzino utensile a catena diversissime tra loro. Il riduttore epicicloidale Neugart soddisfa tutti questi requisiti, riducendo così i tempi truciolo-truciolo, un vantaggio decisivo dal punto di vista dei costi per il cliente.



Ecco perché Neugart è migliore

Rispetto al prodotto di un concorrente utilizzato in precedenza, il riduttore epicicloidale di Neugart, grazie all'elevata efficienza energetica, presenta vantaggi economici sia per Heller sia per gli utenti delle sue macchine. Una volta individuato il riduttore adatto, Heller lo ha testato approfonditamente per verificarne la rigidità e il gioco torsionale. "Gli esiti dei nostri test hanno soddisfatto le grandi aspettative che nutrivamo per questo riduttore epicicloidale, addirittura superandole in alcuni casi", riferisce Wohlfarth.

Sinergia perfetta

La successiva validazione ha avuto luogo in occasione di una prova applicativa in condizioni reali, presso lo stabilimento di montaggio dei magazzini utensili a catena di Heller, in Inghilterra. Inoltre due centri di lavoro operativi presso clienti sono stati testati con l'uso del nuovo riduttore e il riscontro positivo da parte dei clienti ha portato all'approvazione tecnica dei nuovi riduttori.

Così funziona la gestione rapida degli utensili per centri di lavoro efficienti

Si è tenuto in considerazione anche l'importantissimo settore dell'Assistenza After-Sales. Poiché il riduttore epicicloidale è inserito anche nella produzione in serie di Heller, l'utente della macchina ha una certezza in più circa la rapida disponibilità del pezzo in caso di intervento di assistenza. All'occorrenza il pezzo di ricambio è disponibile per la spedizione in tempi rapidi. In questo modo Heller non ha la necessità di conservare scorte doppie in magazzino. Grazie alla struttura a catena, il magazzino utensile è molto flessibile e può alloggiare, nelle tante varianti disponibili, dai 50 ai 160 utensili.

„Con Neugart la collaborazione è sempre stata franca e ottimale, a cominciare dall'eccezionale consulenza, passando per la rapida campionatura fino all'approvazione di serie. L'insieme del progetto, abbinato a un prezzo equo e competitivo, ci ha convinti.“



Dipl.-Ing. (FH) Achim Wohlfarth | Capo Divisione Ricerca e Sviluppo | Gestione utensili e pezzi di lavorazione | Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH

Uno sguardo al futuro

Potenziale per molto altro?

“Chiaramente viene verificato e testato il valore aggiunto del riduttore epicicloidale di Neugart anche considerando la revisione futura e la riprogettazione di ulteriori componenti delle macchine utensili.”, specifica Wohlfarth. Le soluzioni sviluppate da Neugart contribuiranno quindi anche in futuro al perfezionamento delle macchine di Heller.

Lasciatevi convincere da noi!



 **CONTATTACI!**