



WGN

İçi boş şaftlı hipoid dişli konik dişli kutusu – düşük gürültülü ve güçlü bir montaj bağlantısına sahiptir

WGN ürünümüz özellikle sessiz çalışan konik içi boş dişli kutusudur. Aynı zamanda hipoid dişli sistem iş parçanızın yüzey kalitesini artırır. Bir sıkma diskisi ile doğrudan uygulamaya bağlanabilir - bu karmaşık değildir, güvenlidir ve sizin için yeni tasarım olanakları sunar.

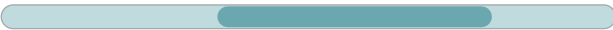
The hypoid-toothed right-angle gearbox with hollow shaft – low-noise and force-fit mounting

Our **WGN** is the right-angle hollow shaft gearbox that operates particularly quietly. At the same time, the hypoid gearing increases the quality of the surface of your workpiece. With a shrink disc, it can be connected directly to the application - this is uncomplicated, safe and opens up new design possibilities.

Nominal çıkış torku
Nominal output torque **22 - 320 Nm**



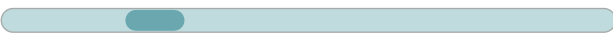
Radyal kuvvet
Radial force **2700 - 10000 N**



Eksenel kuvvet
Axial force **4300 - 14500 N**



Boşluk oranı
Torsional backlash **5 arcmin**



Koruma sınıfı
Protection class **IP65**



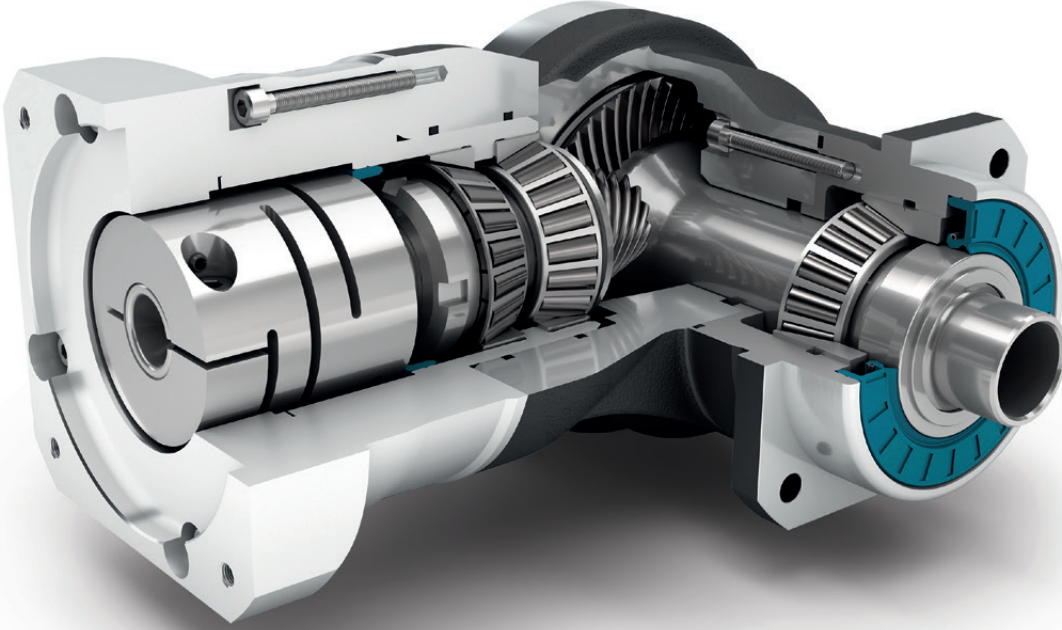
Gövde ölçüleri
Frame sizes

70

90

115

142



Precision Line
Precision Line



Dik açılı 90° redüktör
Right angle gearbox



Hipoit dişli açılal kademe
Hypoid gear right angle stage



Öngerilimli konik makaralı rulman
Preloaded tapered roller bearings



Ekstra uzun merkezleme çapı
Extra long centering collar



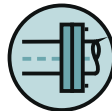
Dönme yönü ters
Counterdirectional rotation



Kare çıkış flanşı
Square type output flange



Radyal mil keçesi
Rotary shaft seal



Sıkma bileziği olan sıkma sistemi için içi boş şaft
Hollow shaft for clamping system with shrink disc

Teknik özelliklerin ayrıntılı açıklamaları 173. sayfadan itibaren.
Detailed explanations of the technical features starting on page 173.

Code	Redüktör karakteristiği	Gearbox characteristics			WGN070	WGN090	WGN115	WGN142	p ⁽¹⁾
	Kullanım ömrü (L _{10h})	Service life (L _{10h})	t _L	h	20.000				
	T _{2N} x 0,88 için kullanım ömrü	Service life at T _{2N} x 0,88			30.000				
	Tam yükte verim ⁽²⁾	Efficiency at full load ⁽²⁾	η	%	95				
	Min. çalışma sıcaklığı	Min. operating temperature	T _{min}	°C	-25				
	Maks. çalışma sıcaklığı	Max. operating temperature	T _{max}		90				
	Koruma sınıfı	Protection class			IP65				
S	Standart yağlama	Standard lubrication			Yağ (Ekstra yağlama gerektirmez) / Oil (lifetime lubrication)				
F	Gıdaya uygun yağlama	Food grade lubrication			Yağ (Ekstra yağlama gerektirmez) / Oil (lifetime lubrication)				
	Montaj şekli	Installation position			isteğe göre / Any				
S	Standart boşluk	Standard backlash	j _t	arcmin	< 5				
R	İndirgenmiş boşluk	Reduced backlash			-				
	Burulma dayanımı ⁽²⁾	Torsional stiffness ⁽²⁾	c _g	Nm / arcmin	1,6 - 2,2	4,2 - 5,7	9,2 - 12,4	23,5 - 31,5	
	Redüktör ağırlığı ⁽²⁾	Gearbox weight ⁽²⁾	m _G	kg	3,2 - 3,3	5,1 - 5,6	10,9	23,3 - 23,8	
S	Standart yüzey kaplama	Standard surface			90° Redüktör gövdesi: Alüminyum – Eloksoal (anodize) kaplama (siyah) Right angle housing: Aluminum – anodized (black)				
	Çalışma sessizliği ⁽³⁾	Running noise ⁽³⁾	Q _g	dB(A)	66	67	68	70	
	Motor bağlantı flanşı için maks. eğilme momenti ⁽⁴⁾	Max. bending moment based on the gearbox input flange ⁽⁴⁾	M _b	Nm	12	25,5	53	120	

Çıkış mili taşıma yükü	Output shaft loads			WGN070	WGN090	WGN115	WGN142	p ⁽¹⁾
20.000 h için radyal kuvvet ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	Radial force for 20,000 h ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	F _{r 20.000 h}	N	2700	4000	6500	10000	
20.000 h için aksel kuvvet ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	Axial force for 20,000 h ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	F _{a 20.000 h}		4300	5900	7000	14500	
30.000 h için radyal kuvvet ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	Radial force for 30,000 h ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	F _{r 30.000 h}		2700	4000	6500	10000	
30.000 h için aksel kuvvet ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	Axial force for 30,000 h ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	F _{a 30.000 h}		3700	5200	6100	12000	
Maksimum radyal kuvvet ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Maximum radial force ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	F _{r Stat}		2700	4000	6500	10000	
Maksimum aksel kuvvet ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Maximum axial force ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	F _{a Stat}		4300	5900	7000	14500	
20.000 h için döndürme (devirme) momenti ⁽⁵⁾⁽⁷⁾	Tilting moment for 20,000 h ⁽⁵⁾⁽⁷⁾	M _{K 20.000 h}	Nm	252	442	970	1505	
30.000 h için döndürme (devirme) momenti ⁽⁵⁾⁽⁷⁾	Tilting moment for 30,000 h ⁽⁵⁾⁽⁷⁾	M _{K 30.000 h}		252	442	970	1505	

Atalet momenti	Moment of inertia			WGN070	WGN090	WGN115	WGN142	p ⁽¹⁾
Kütleli atalet momenti ⁽²⁾	Mass moment of inertia ⁽²⁾	J	kgcm ²	0,502 - 0,834	1,018 - 1,417	4,805 - 6,111	12,934 - 18,905	

(1) Kademe sayısı
(2) İletim oranına bağlı Tec Data Finder tarafından oluşturulmuş değerler – www.neugart.com
(3) Ses basınç seviyesi 1 m mesafeden, motor mili giriş tarafından ve redüktör yüksüzken ölçülmüştür. Ölçümlerde n₁=3000 dev/dk; i=5 değerleri kabul edilmiştir
(4) Maks. motor ağırlığı* (kg) = 0.2 x M_b / Motor uzunluğu (m)
* motor ağırlığı simetrik olarak dağıtılmıştır
* yatay ve hareketsiz montaj edilmiştir
(5) Bu değerler çıkış mili devri n₂=100 dev/dk esas alınarak oluşturulmuştur
(6) Çıkış mili esas alınarak oluşturulmuştur
(7) Diğer değerler T_{2N}, F_r, F_a, çevrim ve yatak servis ömrü değişkenlik gösterebilir (bazen daha yüksektir). Uygulamaya göre konfigürasyon NCP ile oluşturulabilir – www.neugart.com

(1) Number of stages
(2) The ratio-dependent values can be retrieved in Tec Data Finder – www.neugart.com
(3) Sound pressure level from 1 m, measured on input running at n₁=3000 rpm no load; i=5
(4) Max. motor weight* in kg = 0.2 x M_b / motor length in m
* with symmetrically distributed motor weight
* with horizontal and stationary mounting
(5) These values are based on an output shaft speed of n₂=100 rpm
(6) Based on center of output shaft
(7) Other (sometimes higher) values following changes to T_{2N}, F_r, F_a, cycle, and service life of bearing. Application specific configuration with NCP – www.neugart.com

Çıkış torku	Output torques			WGN070	WGN090	WGN115	WGN142	i ⁽¹⁾	p ⁽²⁾
Nominal çıkış torku ⁽³⁾	Nominal output torque ⁽³⁾	T _{2N}	Nm	45	70	140	320	4	1
				42	70	140	280	5	
				28	51	91	189	7	
				27	50	90	180	8	
				22	40	75	160	10	
Maks. çıkış torku ⁽⁴⁾	Max. output torque ⁽⁴⁾	T _{2max}	Nm	72	112	224	512	4	
				67	112	224	448	5	
				45	82	145	302	7	
				43	80	144	288	8	
				35	64	120	256	10	
Acil durdurma torku ⁽⁵⁾	Emergency stop torque ⁽⁵⁾	T _{2stop}	Nm	100	200	400	800	4	
				100	200	400	800	5	
				75	150	300	700	7	
				75	150	300	700	8	
				75	150	300	700	10	

Redüktör giriş dönme hızı	Input speeds			WGN070	WGN090	WGN115	WGN142	i ⁽¹⁾	p ⁽²⁾
T _{2N} , S1 ve ortalama ısıda dönme hızı ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	Average thermal input speed at T _{2N} and S1 ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	n _{1N}	min ⁻¹	1750 ⁽⁶⁾	1700 ⁽⁶⁾	1150 ⁽⁶⁾	950 ⁽⁶⁾	4	1
				1900 ⁽⁶⁾	1850 ⁽⁶⁾	1200 ⁽⁶⁾	1000 ⁽⁶⁾	5	
				2250 ⁽⁶⁾	2200 ⁽⁶⁾	1400 ⁽⁶⁾	1200 ⁽⁶⁾	7	
				2300 ⁽⁶⁾	2200 ⁽⁶⁾	1400 ⁽⁶⁾	1200 ⁽⁶⁾	8	
				2400 ⁽⁶⁾	2350 ⁽⁶⁾	1500 ⁽⁶⁾	1300 ⁽⁶⁾	10	
Maks. mekanik dönme hızı ⁽⁴⁾	Max. mechanical input speed ⁽⁴⁾	n _{1Limit}	min ⁻¹	16000	14000	9500	8000		

⁽¹⁾ İletim oranı (i=n₁/n₂)

⁽²⁾ Kademe sayısı

⁽³⁾ Uygulamaya göre konfigürasyon NCP ile oluşturulabilir – www.neugart.com

⁽⁴⁾ Çıkış mili devri 30.000 devir için onaylanmıştır; bkz. sayfa 166

⁽⁵⁾ 1000 kullanım için onaylanmıştır

⁽⁶⁾ Uygulamaya özel hız konfigürasyonları NCP'den – www.neugart.com

⁽⁷⁾ Sayfa 166 daki tanımlamalara bakınız

⁽⁸⁾ 50% T_{2N} ve S1 'de Ortalama termal giriş hızı

⁽¹⁾ Ratios (i=n₁/n₂)

⁽²⁾ Number of stages

⁽³⁾ Application specific configuration with NCP – www.neugart.com

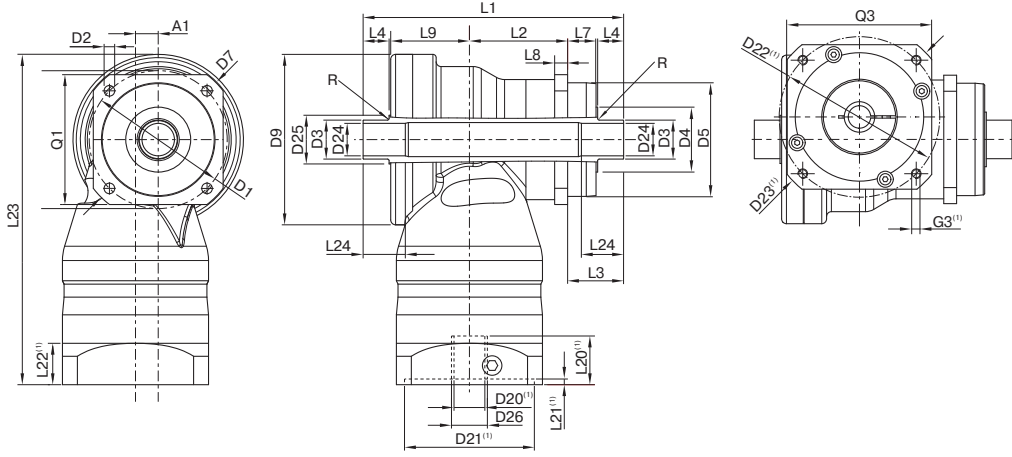
⁽⁴⁾ 30,000 rotations of the output shaft permitted; see page 167

⁽⁵⁾ Permitted 1000 times

⁽⁶⁾ Application-specific speed configurations with NCP – www.neugart.com

⁽⁷⁾ See page 167 for the definition

⁽⁸⁾ Average thermal input speed at 50% T_{2N} and S1



WGN090 ile aynı özelliklerde / 1-kademeli / iki taraflı delikli mil çıkışı / 19 mm sıkma sistemi / motor tarafı – 2 parçalı – dairesel üniversal flanş yapısı / B5 motor flanş bağlantı tipi
 Drawing corresponds to a WGN090 / 1-stage / hollow output shaft on both sides / 19 mm clamping system / motor adaptation – 2-part – round universal flange / B5 flange type motor

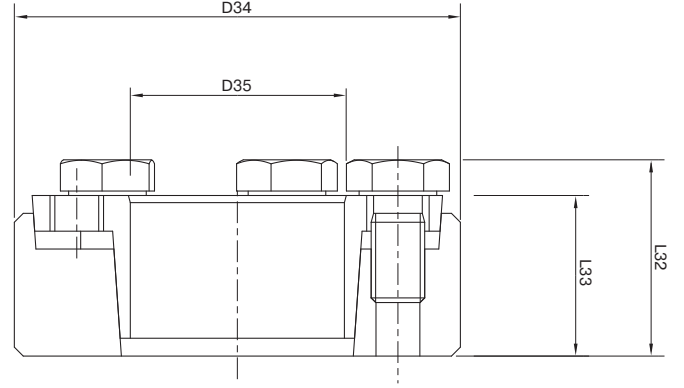
⁽¹⁾ Bu ölçüler motor/redüktör flanşlarına göre değişir. Giriş tarafı flanş geometrisi her motor tipi için Tec Data Finder ile oluşturulabilir www.neugart.com
⁽¹⁾ The dimensions vary with the motor/gearbox flange. The input flange dimensions can be retrieved for each specific motor in Tec Data Finder at www.neugart.com

Geometri ⁽²⁾	Geometry ⁽²⁾			WGN070	WGN090	WGN115	WGN142	p ⁽³⁾	Code		
Eksenel ofset	Axis offset	A1		10	14	20	26	1			
Redüktör çıkış tarafı bağlantı eksen çapı	Pitch circle diameter output	D1		68 - 75	85	120	165				
Redüktör çıkış montaj delik çapı	Mounting bore output	D2	4x	5,5	6,5	9,0	11,0				
Redüktör çıkış mili çapı	Shaft diameter output	D3	h8	18	24	36	50				
Çıkış tarafı fatura çapı (mil dibi)	Shaft collar output	D4		30	34	45	70				
Çıkış tarafı redüktör merkezlemesi fatura çapı	Centering diameter output	D5	g7	60	70	90	130				
Redüktör çıkış diyagonal çapı	Diagonal dimension output	D7		92	100	140	185				
Maks. çap	Max. diameter	D9		86	105	120	170				
Giriş tarafı kare flanş ölçüsü	Flange cross section output	Q1	■	70	80	110	142				
Gövde uzunluğu	Housing length	L2		46,5	60,5	73,5	76				
Redüktör çıkış mili uzunluğu	Shaft length output	L3		33	34,5	48	54				
Redüktör çıkış faturası derinliği	Centering depth output	L7		18	17,5	27	28				
Redüktör çıkış flanş kalınlığı	Flange thickness output	L8		7	8	10	12				
Ofset mesafesi	Offset length	L9		43	48,5	56,5	87				
Min. toplam yükseklik	Min. overall height	L23		179	203,5	247,5	318				
Maks. yarı çap	Max. radius	R		1,5							
Motor mili çapı j6/k6	Motor shaft diameter j6/k6	D20		Daha fazla bilgi için sayfa 163/164 More information on page 163/164							
Bağlanabilir maks. motor mil çapı	Clamping system diameter input	D26									
Tek taraflı delikli mil çıkışı	Hollow output shaft on one side									F	
Delikli mil çapı	Hollow shaft diameter	D24	H6	15	20	30	40				
Toplam uzunluk	Total length	L1		122,5	143,5	178	217				
Faturaya kadar mil uzunluğu	Shaft length from shoulder	L4		14	16	20	25				
Min. sıkma boyu	Min. fit length	L24		20	25	30	35				
İki taraflı delikli mil çıkışı	Hollow output shaft on both sides							G			
Delikli mil çapı	Hollow shaft diameter	D24	H6	15	20	30	40				
Mil fatura çapı	Shaft collar	D25		25	30	42	55				
Toplam uzunluk	Total length	L1		137,5	160,5	199	243				
Faturaya kadar mil uzunluğu	Shaft length from shoulder	L4		14	16	20	25				
Min. sıkma boyu	Min. fit length	L24		20	25	30	35				

⁽²⁾ tüm ölçüler mm olarak
⁽³⁾ Kademe sayısı

⁽²⁾ Dimensions in mm
⁽³⁾ Number of stages

WGN Sıkma bileziği
WGN Shrink disc



Bu sıkma bileziği, dik açılı WGN içi boş delik millî redüktörün, makina ile bağlantısında çok güçlü bir tutma yapısı için kullanılmaktadır.
This shrink disc can be used to make a force-fit connection between your machine shaft and the right angle hollow shaft gearbox WGN.

				WGN070	WGN090	WGN115	WGN142
Ürün no.	Art. No.			58365	58366	58367	58368
Dış çap	Outside diameter	D34	mm	44	50	72	90
İç çap	Inner diameter	D35		18	24	36	50
Toplam uzunluk ⁽¹⁾	Overall length ⁽¹⁾	L32		19	22	27,3	31,3
Sıkma uzunluğu ⁽¹⁾	Clamp length ⁽¹⁾	L33		15	18	22	26
Anahtar ağız	Width across flats	SW30		10	10	13	13
Sıkma civatalarının sayısı	Number of clamp screws	N30		4	5	5	8
Kütleli atalet momenti	Mass moment of inertia	J	kgcm ²	0,4251	0,7831	4,212	11,55

Çıkış mili için önerilen tolerans h6 ve yüzey pürüzlülüğü Ra < 3,2 µm dir. CAD çizimlerine www.neugart.com adresinden ulaşabilirsiniz.
For the load shaft, we recommend a tolerance of h6 and a surface roughness of Ra < 3.2 µm. CAD data can be accessed at www.neugart.com

Sıkma bileziğinin doğru şekilde montajı için, lütfen montaj talimatlarını uygulayınız. (www.neugart.com)
For correct installation of the shrink disc, please refer to the corresponding mounting instructions (www.neugart.com)

Teslimat kapsamı

1 x Sıkma bileziği (Civatalar dahil)

Included parts

1 x Shrink disc (incl. screws)

⁽¹⁾ Ölçüler sıkılmamış konum için geçerlidir

⁽¹⁾ Dimensions in unclamped state